

2014-2019年中国金属切削 液行业分析与投资前景预测报告

报告目录及图表目录

博思数据研究中心编制

www.bosidata.com

报告报价

《2014-2019年中国金属切削液行业分析与投资前景预测报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.bosidata.com/jinshu1408/X51618B5OJ.html>

【报告价格】纸介版7000元 电子版7200元 纸介+电子7500元

【出版日期】2014-08-07

【交付方式】Email电子版/特快专递

【订购电话】全国统一客服务热线：400-700-3630(免长话费) 010-57272732/57190630

博思数据研究中心

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

说明、目录、图表目录

报告说明:

博思数据发布的《2014-2019年中国金属切削液行业分析与投资前景预测报告》共十四章，报告旨在为投资者或企业管理者提供一个关于金属切削液产品的投资及其市场前景的深度分析，为投资者和企业管理人传递正确的投资经营理念和选择，提供一个中立、全面的投资指南手册，为金属切削液产品市场投资提供一个可供参照的标准。从而可以科学的帮助企业取得较高的收益。报告在全面系统分析金属切削液产品市场的基础上，按照专业的投资评估方法，站在第三方角度客观公正地对金属切削液产品的投资进行评价。为企业的投资决策提供了重要的依据。

本报告详述了金属切削液产品的行业概况、市场发展现状及金属切削液产品市场发展预测（未来五年市场供需及市场发展趋势），并且在研究金属切削液市场竞争、原材料、客户分析的基础上，对金属切削液行业投资前景及投资价值进行了研究，并提出了我们对金属切削液产品投资的建议。

切削液是一种用在金属加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体。切削液是金属加工润滑剂中需求量最大的品种，广泛应用于机械制造领域。按产品形态划分，切削液可分为油基与水基两大类，而水基切削液又可进一步分为可溶油（乳化型切削液）、半合成液（微乳型切削液）及合成液三小类。

目前，我国切削液行业生产企业主要分布在辽宁、山东、江苏、黑龙江、上海等几个省市。发展迅猛的中国切削液市场，已成为国外切削液企业群雄逐鹿的竞技场，并在加速进入中国市场。壳牌、BP、美孚等几乎所有跨国石油巨头都加入到瓜分中国切削液市场的行列。由于洋品牌先入为主，中国本土产品短期内难以立足高端油品市场。民族品牌与外来品牌在高端市场上的博弈，将是中国润滑油行业很长一段时间内的主旋律。

2013年我国切削液行业产量达到72.8万吨，同比2012年增长了16.48%，近几年我国切削液行业产量情况如下图所示：

2007-2013年我国切削液行业产量统计

资料来源：博思数据整理

报告目录：

第一章 金属切削液的相关概述 1

第一节 金属切削液基础阐述 1

- 一、金属切削液特性及应用 1
- 二、金属切削液是金属切削加工的重要配套材料 2
- 三、金属切削油的质量检测 3
- 四、金属切削液的性能评定 4
- 五、金属切削液的包装及存放 5

第二节 金属切削液类别及成份 5

- 一、非水溶性(油基)液 5
- 二、水溶性(水基)液两大类 6
- 三、油基切削液和水基切削液性能指标对比 7

第三节 金属切削液的功用 8

- 一、润滑作用 8
- 二、冷却作用 8
- 三、清洗作用 8
- 四、防锈作用 8
- 五、其它作用 9

第二章 全球金属切削液行业整体运营状况分析 9

第一节 全球金属切削液产业运行环境浅析 9

- 一、全球经济运行状况分析 9
- 二、金属切削加工业运行总况 10
- 三、环保产业对切削液提出新要求 11
- 四、国际标准化组织及工业发达国家切削液分类标准 12

第二节 全球金属切削液行业市场发展格局 13

- 一、全球切削液市场亮点聚焦 13
- 二、全球切削液品 --- 动态 --- 13
- 三、陶氏硅片切削液演绎新能源产业的魅力 14
- 四、福斯2种切削液获航空质量认证 15

第三节 2012-2014年全球主要国家金属切削液运行分析 15

- 一、美国 15
- 二、日本 16
- 三、德国冷却润滑液使用状况调查 16

第四节 2014-2019年全球金属切削液行业发展趋势分析 16

第三章 2012-2014年全球金属切削液巨头企业营运状况浅析 20

第一节 德国福斯润滑油公司 20

第二节 陶氏 20

第三节 美孚 21

第四节 mailkes oil 22

一、金属切削液以优秀的品质坚立于高端产品之中 22

二、mailkes oil公司金属切削液供应欧洲各大机械设备公司 22

第五节 奎克化学 22

一、企业概况 22

二、2010年4月发布了最新的quakercool 588切削液 23

三、产品市场竞争力分析 23

第四章 2012-2014年中国金属切削液行业市场运行环境解析 23

第一节 2012-2014年中国宏观经济环境分析 23

一、中国gdp分析 23

二、中国工业发展形态 24

三、消费价格指数分析 25

四、城乡居民收入分析 25

五、社会消费品零售总额 26

六、全社会固定资产投资分析 27

七、进出口总额及增长率分析 28

第二节 2012-2014年中国金属切削液市场政策环境分析 29

一、金属切削液的国家标准 29

二、优惠政策将推动切削液行业快速发展 29

第三节 2012-2014年中国金属切削液市场技术环境分析 30

第五章 2012-2014年中国金属切削液行业市场运行态势剖析 31

第一节 2012-2014年中国金属切削液产业动态分析 31

一、赛锡科技废切削液生产碳化硅 31

二、导电聚苯胺水性防锈切削液将推广 31

三、华钛化学投资2万吨切削液项目 31

第二节 2012-2014年中国金属切削液应用状况分析 32

一、长城切削液服务河北宣化工程机械 32

二、优质切削液成就高效加工 32

三、航空业将推新型环保防锈切削液 32

第三节 2012-2014年中国金属切削液行业面临的挑战 32

第六章 2012-2014年中国金属切削液技术研究动态分析 33

第一节 金属切削液技术的发展特点分析 33

第二节 2012-2014年中国金属切削液技术发展综述 35

一、中国金属切削液技术现状 35

二、金属切削液工艺技术 36

第三节 2012-2014年中国金属切削液技术研究新进展 37

一、硬态切削中的冷却润滑技术 37

二、新世纪的干切削技术 40

三、关于机床切削液过滤净化处理 45

四、微量润滑切削技术分析 49

第七章 2007-2014年中国金属切削液制造行业主要数据监测分析 50

第一节 2007-2014年中国金属切削液制造行业规模分析 50

一、企业数量增长分析 50

二、从业人数增长分析 50

三、资产规模增长分析 50

第二节 2012年中国金属切削液制造行业结构分析 51

一、企业数量结构分析 51

二、销售收入结构分析 51

第三节 2007-2014年中国金属切削液制造行业产值分析 52

一、产成品增长分析 52

二、工业销售产值分析 52

三、出 --- 货值分析 52

第四节 2007-2014年中国金属切削液制造行业成本费用分析 52

一、销售成本分析 52

二、费用分析 53

第五节 2007-2014年中国金属切削液制造行业盈利能力分析 53

一、主要盈利指标分析 53

二、主要盈利能力指标分析 53

第八章 2012-2014年中国金属切削液市场运营态势分析 53

第一节 2012-2014年中国金属切削液市场运行特点 53

第二节 2012-2014年中国金属切削液市场运行状况 54

一、金属切削液市场供给情况分析 54

二、中国金属切削液需求量分析 55

三、影响金属切削液市场供需的因素分析 56

第三节 2012-2014年中国金属切削液市场价格分析 56

一、产品市场价格走势分析 56

二、影响中国金属切削液价格走势因素分析 57

第四节 近几年中国金属切削液进出口情况分析 57

第九章 2012-2014年中国金属切削液在金属加工中的应用探析 58

第一节 切削方式及切削液应用分析 58

一、水基切削液和油基切削液的选择 58

二、要参照机床本身的特性 58

三、由于刀具和工件的材质不同对切削液应用的影响 58

四、金属切削的具体加工方式也会要求相应的切削液与之配合 59

五、加上成本核算和环境评价 59

第二节 2012-2014年中国切削液应用市场调研 59

一、金属切削液按加工类型和用途分类的占比 59

二、使用切削液的行业分布及其占比 59

第十章 2012-2014年中国金属切削液市场竞争格局透析 60

第一节 2012-2014年中国金属切削液市场竞争现状 60

一、外企占据中国高端产品市场分析 60

二、切削液市场投资拟在建项目分析 61

三、中国切削液与替代产品竞争（皂化油）竞争分析 62

第二节 2012-2014年中国金属切削液竞争方式分析 63

一、加工工艺竞争分析 63

二、成本、价格竞争分析 63

三、国内外品 --- 竞争 --- 63

第三节 2012-2014年中国金属切削液产业集中度分析 64

一、市场集中度分析 64

二、生产企业集中度分析 64

第四节 2014-2019年中国金属切削液行业竞争趋势分析 64

第十一章 2012-2014年中国金属切削液重点厂商运营财务指标分析 66

第一节 碧辟（中国）工业油品有限公司 66

一、企业概况 66

二、企业主要经济指标分析 66

三、企业盈利能力分析 67

四、企业偿债能力分析 67

五、企业运营能力分析 67

六、企业成长能力分析 67

第二节 蓬莱市仙阁化工厂 68

一、企业概况 68

二、企业主要经济指标分析 68

三、企业盈利能力分析 69

四、企业偿债能力分析 69

五、企业运营能力分析 69

六、企业成长能力分析 69

第三节 江苏宝联化工科技有限公司 70

一、企业概况 70

二、企业主要经济指标分析 71

三、企业盈利能力分析 71

四、企业偿债能力分析 72

五、企业运营能力分析 72

六、企业成长能力分析 72

第四节 河北伟业电子材料有限公司 72

一、企业概况 72

二、企业主要经济指标分析 73

三、企业盈利能力分析 74

四、企业偿债能力分析 74

五、企业运营能力分析 74

六、企业成长能力分析 75

第五节 常州市夏雷化学有限公司 75

一、企业概况 75

二、企业主要经济指标分析 75

三、企业盈利能力分析 76

四、企业偿债能力分析 76

五、企业运营能力分析 76

六、企业成长能力分析 77

第六节 北京市海淀区西郊助剂厂 77

一、企业概况 77

二、企业主要经济指标分析 77

三、企业盈利能力分析 78

四、企业偿债能力分析 78

五、企业运营能力分析 79

六、企业成长能力分析 79

第七节 天津泰伦特化学有限公司 79

一、企业概况 79

二、企业主要经济指标分析 80

三、企业盈利能力分析 81

四、企业偿债能力分析 81

五、企业运营能力分析 81

六、企业成长能力分析 81

第八节 沈阳鹿森润滑技术有限公司 82

一、企业概况 82

二、企业主要经济指标分析 82

三、企业盈利能力分析 83

四、企业偿债能力分析 83

五、企业运营能力分析 83

六、企业成长能力分析 83

第九节 余姚市科洁切削液有限公司 84

一、企业概况 84

二、企业主要经济指标分析 84

三、企业盈利能力分析 85

四、企业偿债能力分析 85

五、企业运营能力分析 85

六、企业成长能力分析 85

第十节 上海斯图尔特有限公司 86

一、企业概况 86

二、企业主要经济指标分析 86

三、企业盈利能力分析 87

四、企业偿债能力分析 87

五、企业运营能力分析 87

六、企业成长能力分析 88

第十二章 2012-2014年中国金属切削液关联产业运行新形态及影响分析 88

第一节 机械加工 88

一、机械加工产业现状分析 88

二、产业数据监测 89

三、产业发展前景及对切削液产业影响分析 92

第二节 汽车制造 93

第三节 金属制品 94

第四节 机电设备 94

第十三章 2014-2019年中国金属切削液行业发展趋势与前景展望 96

第一节 2014-2019年中国切削液行业发展前景分析 96

一、未来中国金属切削液市场前景分析 96

二、水性金属切削液的发展前景 97

三、切削液系统的绿色特性分析及优化策略 97

第二节 2014-2019年中国金属切削液发展新趋势探析 100

一、市场对于切削油绿色环保性能的要求越来越高 100

二、追求加工效率和生产质量是工业永恒的主题 101

三、切削液也有非标准化的发展趋势 102

四、新兴切削技术发展方向 102

第三节 2014-2019年中国金属切削液行业市场预测分析 103

一、金属切削液市场供给情况预测分析 103

二、金属切削液市场需求情况预测分析 103

三、金属切削液进口贸易预测分析 104

第四节 2014-2019年中国金属切削液市场盈利预测分析 105

第十四章 2014-2019年中国金属切削液行业投资前景预测分析 106

第一节 2012-2014年中国金属切削液投资概况 106

一、金属切削液投资环境分析 106

二、金属切削液投资特性分析 107

第二节 2014-2019年中国金属切削液行业投资机会分析 107

一、金属切削液投资潜力分析 107

二、金属切削液投资产业链投资热点分析 109

第三节 2014-2019年中国金属切削液行业投资风险预警 111

一、市场运营机制风险 111

二、市场竞争风险 111

三、环境风险 112

四、进退入风险 113

第四节 博思数据投资指导 113

图表目录

图表 切削液分类

图表 2009-2013年全球切削液需求量统计：万吨

图表 全球切削液需求结构

图表 国际标准化组织标准 ISO6743/7

图表 一种自乳化剂的结构式

图表 2013年北美切削液消费格局

图表 2013年日本切削液消费结构

图表 2013年德国切削液消费领域分布：万吨；%

图表 2014-2019年全球切削液消费量预测：万

图表 陶氏新业务结构

图表 2009-2014年中国gdp统计

图表 2012年全年全部工业增加值统计 亿元

图表 2012年我国居民消费价格月度涨跌幅度

图表 2009-2014年城镇居民人均可支配收入及增长率 单位：元

图表 2009-2014年社会消费品零售总额分析

图表 2009-2014年全社会固定资产投资统计 单位：亿元

图表 2009-2014年中国进出口总额

图表 干式切削与低温切削的切削温度分布

图表 蒸气喷射器结构简图

图表 环形气放逐大器结构简图

图表 不同材料硬度与温度的关系

图表 难于进行干切削的工件材料和加工方法组合表

图表 激光辅助干切削

图表 pcbn刀具在车削rbsn材料后的刀具磨损

图表 沉淀箱

图表 刮板式沉淀箱

图表 磁性分离器

图表 离心分离器

图表 涡旋分离器

图表 2007-2014年中国金属切削液制造行业企业数量 单位：个

图表 2007-2014年中国金属切削液制造行业从业人数 单位：人

图表 2007-2014年中国金属切削液制造行业资产规模情况 单位：亿元

图表 2012年金属切削液行业不同类型的企业数量结构

图表 2012年金属切削液行业不同所有制的企业数量结构

图表 2012年不同类型金属切削液企业销售收入 单位：亿元

图表 2012年不同所有制金属切削液企业销售收入 单位：亿元

图表 2007-2014年中国金属切削液制造行业产成品情况 单位：亿元

图表 2007-2014年中国金属切削液制造行业工业销售产值情况 单位：亿元

图表 2007-2014年中国金属切削液制造行业出 --- 货值情况 单位：亿元

图表 2007-2014年中国金属切削液制造行业销售成本 单位：亿元

图表 2007-2014年中国金属切削液制造行业费用成本 单位：亿元

图表 2007-2014年中国金属切削液制造行业盈利情况 单位：亿元

图表 2007-2014年中国金属切削液制造行业盈利能力 53

图表 2007-2014年金属切削液市场供给情况统计 单位：万吨

图表 2007-2014年金属切削液市场需求量统计 单位：万吨

图表 2008-2014年中国金属切削液市场价格指数统计

图表 中国金属切削液进出口数量统计 单位：万吨

图表 金属加工液按加工类型和用途分类比例

图表 金属切削液行业使用分布

图表 切削液市场投资拟在建项目分析

图表 2008-2014年中国金属切削液行业企业集中度统计

图表 中国金属切削液生产企业地区占比

图表 2007-2014年碧辟（中国）工业油品有限公司资产负债情况 单位：千元

图表 2007-2014年碧辟（中国）工业油品有限公司经营情况 单位：千元

图表 2007-2014年碧辟（中国）工业油品有限公司费用情况 单位：千元

图表 2007-2014年碧辟（中国）工业油品有限公司盈利能力

图表 2007-2014年碧辟（中国）工业油品有限公司偿债能力

图表 2007-2014年碧辟（中国）工业油品有限公司运营能力

图表 2007-2014年碧辟（中国）工业油品有限公司成长能力

图表 2007-2014年蓬莱市仙阁化工厂资产负债情况 单位：千元

图表 2007-2014年蓬莱市仙阁化工厂经营情况 单位：千元

图表 2007-2014年蓬莱市仙阁化工厂费用情况 单位：千元

图表 2007-2014年蓬莱市仙阁化工厂盈利能力

图表 2007-2014年蓬莱市仙阁化工厂偿债能力

图表 2007-2014年蓬莱市仙阁化工厂运营能力

图表 2007-2014年蓬莱市仙阁化工厂成长能力

图表 2007-2014年江苏宝联化工科技有限公司资产负债情况 单位：千元

图表 2007-2014年江苏宝联化工科技有限公司经营情况 单位：千元

图表 2007-2014年江苏宝联化工科技有限公司费用情况 单位：千元

图表 2007-2014年江苏宝联化工科技有限公司盈利能力

图表 2007-2014年江苏宝联化工科技有限公司偿债能力

图表 2007-2014年江苏宝联化工科技有限公司运营能力

图表 2007-2014年江苏宝联化工科技有限公司成长能力

本报告以定量研究为主，定量与定性研究相结合的方法，深入挖掘数据蕴含的内在规律和潜在信息，采用统计图表等多种形式将研究成果清晰、直观的展现出来，多方位、多角度保证了报告内容的系统性和完整性，为企业的发展和对金属切削液的投资提供了决策依据。

详细请访问：<http://www.bosidata.com/jinshu1408/X51618B5OJ.html>